

Comune di Albaredo per San Marco

Provincia di Sondrio

Verbale della Commissione esaminatrice del concorso pubblico per titoli ed esami per la copertura di N. 1 posto cat C - area amm.va – economico finanziaria tempo indeterminato 18 ore settimanali

VERBALE N. 1 del 12.12.2018	Insedimento della commissione – Esame delle prove scritte - Ammissione alla prova orale dei candidati.
--------------------------------	---

L'anno **DUEMILADICIOTTO**, il giorno **DODICI** del mese di **DICEMBRE** alle ore **09:00** nella sala polifunzionale della Comunità Montana Valtellina di Morbegno, si è riunita la Commissione esaminatrice del concorso pubblico per esami per la copertura del n. 1 posto cat C tempo indeterminato 18 ore settimanali area Amm.va – Economico Finanziaria del Comune di Albaredo Per San Marco, nelle persone dei signori:

FRANCESCO CHICCA – Segretario Comunale di Dervio - Presidente di Commissione;
CHIECCHI MARIA ROSA - Segretario Comunale Comunità Montana Valtellina di Morbegno;
GIANATTI LOREDANA - Membro esperto e responsabile Area Finanziaria Comune di Faedo Valtellino;

LA COMMISSIONE

con la presenza di tutti i suoi componenti.

Vista la determinazione N. 77 in data 19.05.2018, con la quale il concorso in argomento è stato bandito;
Verificata e riconosciuta regolare la propria costituzione, disposta con determinazione n. 179, in data 05.12.2018;

prende in esame:

- a) il «Regolamento comunale sull'ordinamento generale degli uffici e dei servizi»;
- b) il bando di concorso;

Viste le domande e la documentazione ai soli fini dell'ammissibilità;

ACCERTATO

- 1) Che gli atti prima detti sono divenuti esecutivi a tutti gli effetti di legge;
- 2) Che al bando di concorso, come prescritto dal vigente «Regolamento comunale sull'ordinamento generale degli uffici e dei servizi» e' stata data la prescritta pubblicità anche mediante pubblicazione in Gazzetta Ufficiale Serie Concorsi.

Dopo un approfondito esame dei regolamenti prima richiamati, nonché del bando di concorso,

PRENDE ATTO

- che sono stati ammessi, al concorso in argomento, tutti i concorrenti che hanno presentato domanda di partecipazione entro i termini;
- che alla data odierna delle prove scritte, sono presenti per la sessione di prove i seguenti 9 (nove)

concorrenti che, anche ai fini della loro individuazione negli atti successivi con il solo cognome e nome, vengono elencati, qui di seguito, in rigoroso ordine alfabetico con le complete generalità:

N. d'ord.	COGNOME E NOME	LUOGO E DATA DI NASCITA	DOCUMENTO IDENTITA'
1	ARAMINI ALICE	28-10-1986 SONDRIO	C.I. AT8160135
2	ARDEGHI ALESSIA	30.07.1991 MORBEGNO	C.I. CA 00309CP
3	DE GIORGIO LUCIA	23.09.1985 CHIAVENNA	C.I. AX3882327
4	FENDONI PAMELA	30.01.1985 TEGLIO	C.I. AR4173075
5	FIGONI SARA	23.12.1987 SONDRIO	C.I. AY5105793
6	GANZARONI DAPHNE	07.02.1995 GRAVEDONA	C.I. AU7002492
7	PACE ALESSIA	14.01.1975 MORBEGNO	C.I. AS1499637
8	ROSSINI LUCA	27.02.1990 LECCO	C.I. AX 8420654
9	SIMONETTA LORENZO	23.12.1994 MORBEGNO	C.I. AR4174651

Successivamente, i componenti della Commissione, presa attenta visione dell'elenco dei concorrenti ammessi al concorso, singolarmente, ai sensi dell'art. 11, comma 1, del d.P.R. 9 maggio 1994, n. 487,

DICHIARANO

che non sussistano situazioni di incompatibilità tra essi ed i concorrenti, ai sensi degli articoli 51 e 52 del Codice di procedura civile.

Il Presidente propone il sorteggio, tra le n.3 buste contenenti le prove scritte, ai candidati presenti.

Viene sorteggiata la busta n.1.

Alle ore 09:45 ha inizio la prova scritta.

Alle ore 12:00 termina la prova scritta.

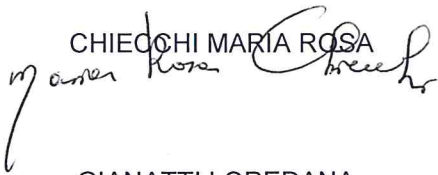
Alle ore 12:15, la Commissione da inizio ai lavori di correzione delle n. 09 prove scritte consegnate dai candidati, con successivo termine correzione alle ore 15:15.

Tenuto conto del numero dei concorrenti ammessi e della complessità delle prove, stabilisce **nel giorno 21 dicembre alla ore 15:00 presso la sede della Comunità Montana Valtellina di Morbegno**, il compimento delle prove orali dei candidati ammessi come da allegato.

Approvato e sottoscritto.

I commissari

CHIECCHI MARIA ROSA



GIANATTI LOREDANA



Il presidente

FRANCESCO CHICCA

